



## PRESSE DI SBAVATURA KZP-TR CON TAVOLA TRASLANTE E RIBALTANTE

La pressa **KZP-TR** è direttamente derivata dalla pressa KZP con l'inserimento della tavola traslante e ribaltante, che consente il caricamento fuori pressa del particolare da sbavare, e che, ribaltando, permette una facile e completa pulizia dello stampo.

Caratteristica saliente è il foro centrale nella tavola, per lo scarico della materozza.

Lo scarico dei pezzi finiti può avvenire fuori pressa, tramite robot o con scaricatore standard.

## KZP-TR TRIMMING PRESS WITH SLIDING AND ROTATING TABLE

Press KZP-TR with sliding and rotating table comes directly from press KZP, with applying of sliding and rotating table, allowing out of press loading of casted part and, rotating, permits an easy and complete tool cleaning.

Central hole for runner discharge is another important feature.

Discharging of finished parts can be done out of the press, either by means of robot or unloading device.

### CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

		KZP 20 TR	KZP 40 TR	KZP 60 TR
Distanza fra le colonne / Distance between columns	mm	620 x 620	950 x 950	1100 x 1350
Dimensioni tavola rotante / Tilting table dimensions	mm	600 x 520	950 x 840	1220 x 1100

Per altre caratteristiche vedi KZP / For other specifications see KZP series

Costruzioni speciali e dimensioni diverse sono disponibili su richiesta / Special constructions and different dimensions are available on request