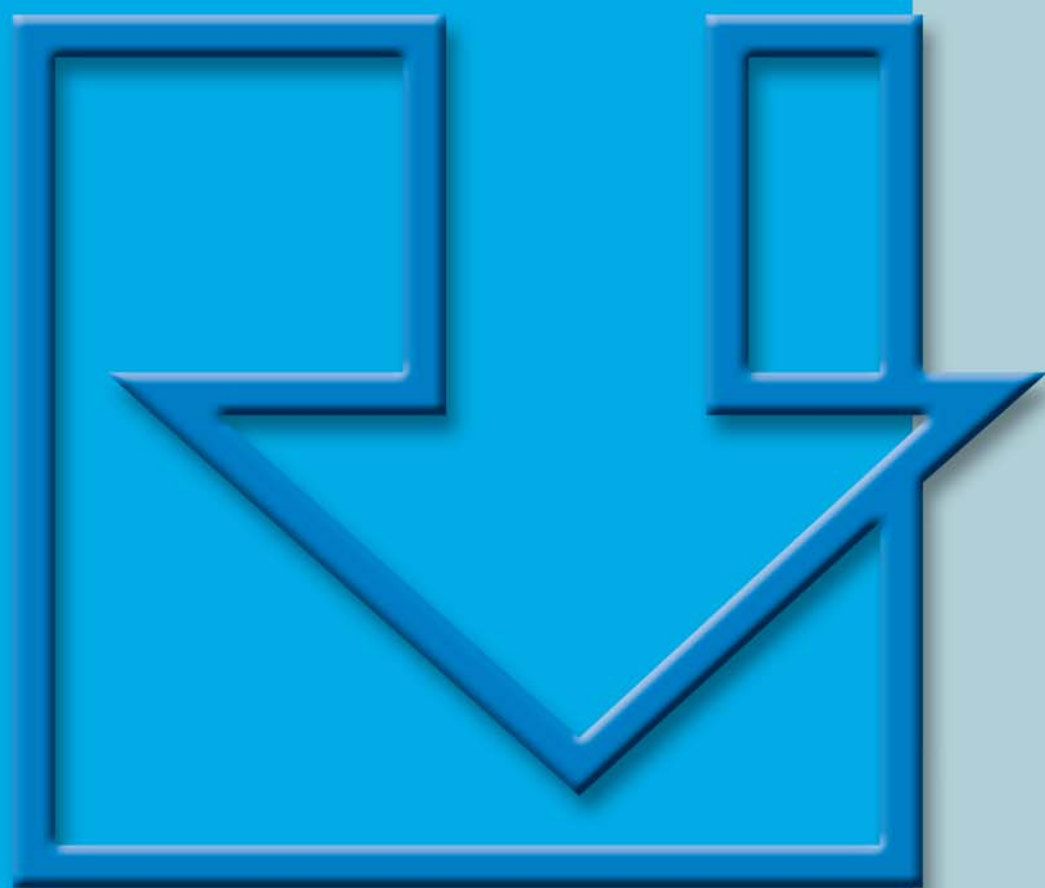




PRESSE OLEODINAMICHE
HYDRAULIC PRESSES



KTB



K



KBG

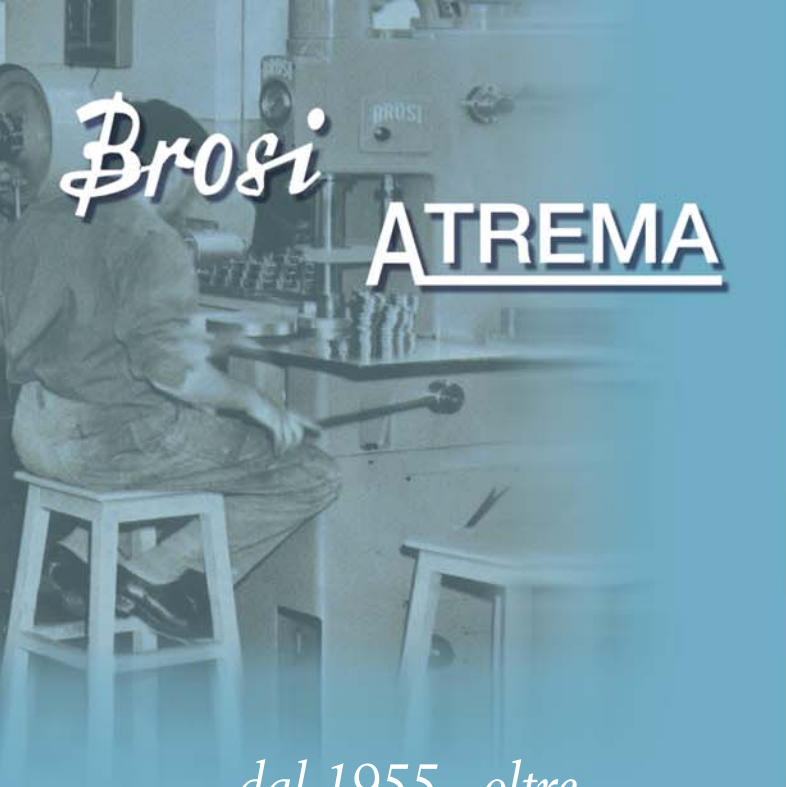


KZP



KT

 **tecnopres**



BroSi

ATREMA

 tecnopres

*...dal 1955...oltre
50 anni di esperienza
e affidabilità*

*...from 1955...more
than 50 years of
experience and reliability*



PRESSE
OLEODINAMICHE



HYDRAULIC
PRESSES



KT B

Presse oleodinamiche a montante posteriore
da 5 tonnellate

C-frame hydraulic presses
5 tons force



K

Presse oleodinamiche a montante posteriore, da
12 a 150 tonnellate

C-frame hydraulic presses
12 to 150 tons force.



KB G

Presse oleodinamiche a montante posteriore
da 5 a 25 tonnellate, con tavola rotante

C-frame hydraulic presses
5 to 25 tons force, equipped with rotary table



K Z P

Presse oleodinamiche a 4 colonne
da 15 a 120 tonnellate

4 columns hydraulic presses
15 to 120 tons force



KT

Presse oleodinamiche a montante posteriore,
da 25 a 160 tonnellate, per raddrizzatura

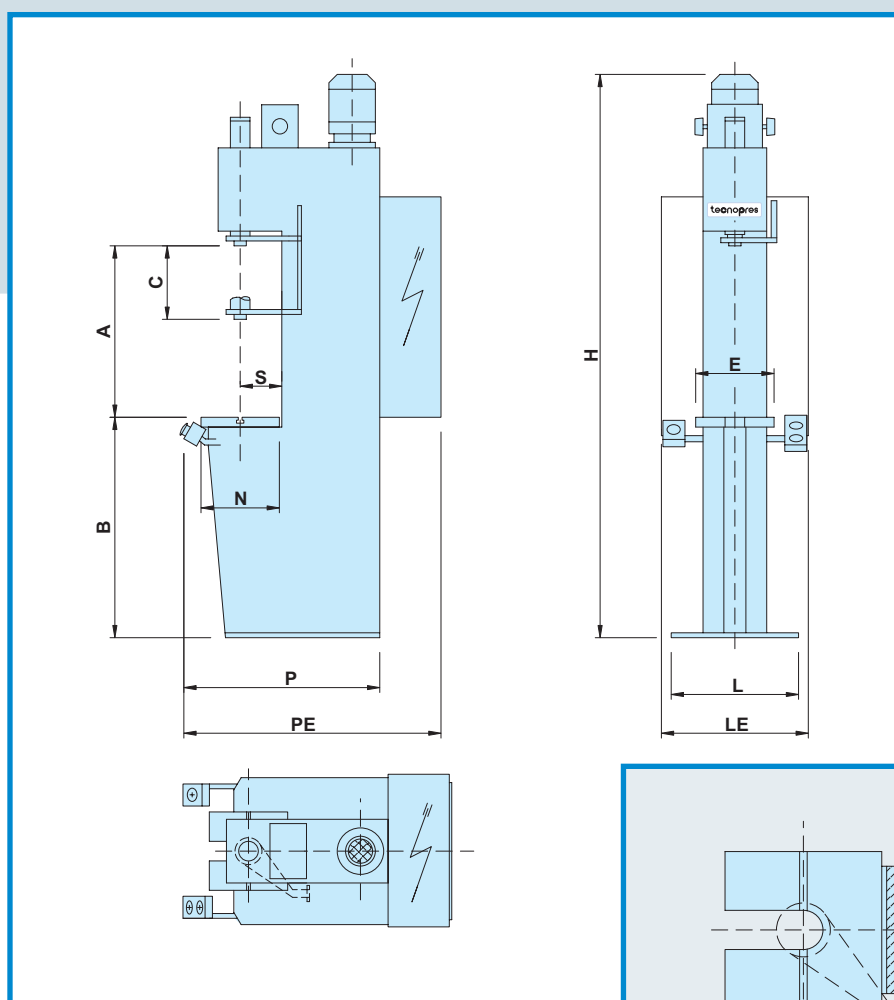
C-frame hydraulic presses,
25 to 160 tons force, for straightening



- Presse oleodinamiche a montante posteriore, da 5 tonnellate.
- Il dimensionamento compatto permette l'applicazione di queste presse sia in linee automatiche sia in operazioni manuali
- Di grande versatilità.
- Il gruppo di comando oleodinamico può essere sia a bordo macchina sia in centralina separata.
- Corsa regolabile.
- Forza premente regolabile.
- Velocità rapida di avvicinamento.
- Velocità di lavoro regolabile.
- Temporizzatore, al fine di agire sul pezzo per il tempo e con la forza desiderati.
- Controllo tramite PLC e, a seconda delle configurazioni, di pannelli operatori per la programmazione e la diagnostica
- Predisposte per barriere fotoelettriche ed altri dispositivi ed accessori.
- Possibilità di controllo piantaggio con cella di carico, trasduttore di posizione e relativo strumento di controllo, per piantaggio tarato e controllato di cuscinetti, boccole ed altro.



- C-frame hydraulic presses, 5 tons force.
- Suitable for either automated lines or manual operations, thanks to its small size.
- Hydraulic system and valves can be either in the press frame or in a separate unit.
- Adjustable stroke.
- Adjustable pressing force.
- Fast approaching speed.
- Adjustable working speed.
- Timer-regulated press action, to tailor the pressing time and force to specific application.
- PLC controlled, with operating panels for control and diagnostics (depending on press configuration).
- Great versatility.
- Pre-arranged for light curtains and other devices and accessories.
- Assembly control by means of load cell, position transducer and electronic control instrument, for assembly of bearings, bushes and other parts.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICAL SPECIFICATIONS

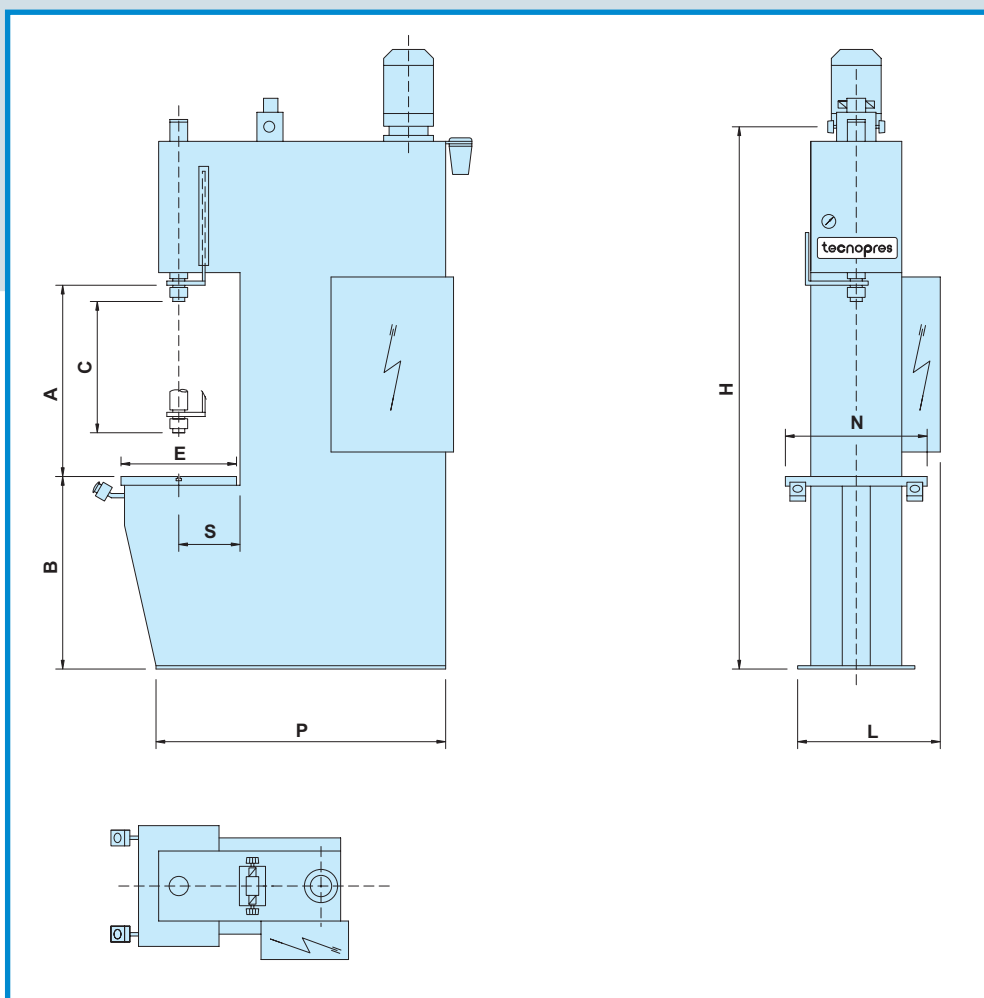
		mod.	KTB5/400	KTB5/700
	Forza Premente / Pressing force	tonn	5	5
	Forza Estrazione / Return force	tonn	1.4	1.4
C	Corsa / Stroke	mm	200	300
	Foro attacco codulo H7 / Ram tool-attachment bore H 7	Ø mm	25 x 55	25 x 55
Velocità / Speedrates	Discesa / Approach stroke	mm/s	80	80
	Lavoro / Working stroke	mm/s	10÷80	10÷80
	Salita / Return stroke	mm/s	280	280
A	Apertura / Opening	mm	400	700
S	Sbraccio / Throat depth	mm	170	170
E x N	Dimensione piano di lavoro / Size of table	mm	320 x 320	320 x 320
B	Altezza piano di lavoro dal suolo / Table height from floor	mm	900	900
	Potenza motore / Motor power	kw	4	4
H x P x L	Dimensioni di ingombro / Overall size	mm	2000 x 930 x 600	2300 x 930 x 600
	Peso della macchina / Machine weight	kg	800	900



- Presse oleodinamiche a montante posteriore, da 12 a 150 tonnellate.
- Per applicazioni sia in linee automatiche sia in operazioni manuali.
- Di grande versatilità.
- Il gruppo di comando oleodinamico può essere sia a bordo macchina sia in centralina separata.
- Corsa regolabile.
- Forza premente regolabile.
- Velocità rapida di avvicinamento.
- Velocità di lavoro regolabile.
- Temporizzatore, al fine di agire sul pezzo per il tempo e con la forza desiderati.
- Controllo tramite PLC e, a seconda delle configurazioni, di pannelli operatori per la programmazione e la diagnostica.
- Predisposte per barriere fotoelettriche ed altri dispositivi ed accessori.
- Possibilità di controllo piantaggio con cella di carico, trasduttore di posizione e relativo strumento di controllo, per piantaggio tarato e controllato di cuscinetti, boccole ed altro.



- C-frame hydraulic presses, 12 to 150 tons force.
- Suitable for either automated lines or manual operations.
- Hydraulic system and valves can be either in the press frame or in a separate unit.
- Adjustable stroke.
- Adjustable pressing force.
- Fast approaching speed.
- Adjustable working speed.
- Timer-regulated press action, to tailor the pressing time and force to specific application.
- PLC controlled, with operating panels for control and diagnostics (depending on press configuration).
- Great versatility.
- Pre-arranged for light curtains and other devices and accessories.
- Assembly control by means of load cell, position transducer and electronic control instrument, for assembly of bearings, bushes and other parts.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICAL SPECIFICATIONS

			mod.	K12	K 25	K 50	K 100	K 150
	Forza Premente / Pressing force	tonn		12	25	50	100	150
	Forza Estrazione / Return force	tonn		5.2	10	9.2	21	25
C	Corsa / Stroke	mm		350	400	500	500	600
	Foro attacco codulo H7 / Ram tool-attachment bore H 7	Ø mm		25 x 55	32 x 60	50 x 85	65 x 105	65 x 105
	Discesa / Approach stroke	mm/s		130	140	500	500	500
	Velocità / Speedrates Lavoro / Working stroke	mm/s		10÷80	10÷80	10÷50	10÷50	10÷50
	Salita / Return stroke	mm/s		300	300	300	300	300
A	Apertura / Opening	mm		700	700	700	700	800
S	Sbraccio / Throat depth	mm		250	300	350	350	400
E x N	Dimensione piano di lavoro / Size of table	mm		460 x 460	550 x 550	680 x 750	680 x 850	750 x 900
B	Altezza piano di lavoro dal suolo / Table height from floor	mm		900	900	900	900	900
	Potenza motore / Motor power	kw		5.5	7.5	11	22	30
H x P x L	Dimensioni di ingombro / Overall size	mm		2415x1100x640	2550x1300x700	2830x1870x1050	3150x2030x1175	3300x2050x1180
	Peso della macchina / Machine weight	kg		1500	2500	5000	7000	9000



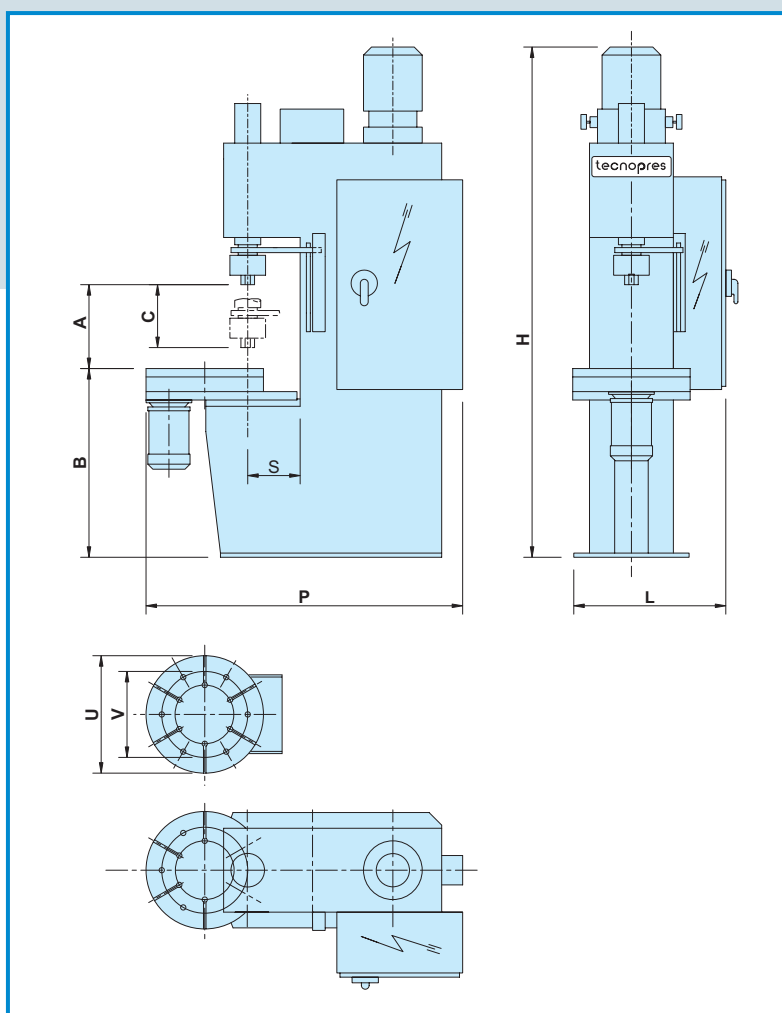
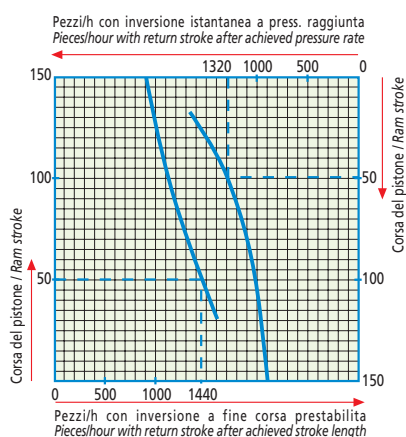
- Presse oleodinamiche a montante posteriore, da 5 a 25 tonnellate, sulle quali è montata una tavola rotante, funzionante in sincronia con il movimento del pistone della pressa.
- Di grande versatilità.
- Predisposte per:
 - Ciclo continuo di lavoro, con rotazione automatica a fine ciclo.
 - Salto stazioni di lavoro, nel caso l'attrezzatura non sia installata in tutte le stazioni.
 - Senza rotazione tavola, per attrezzamenti e prove.
- Per applicazioni sia in linee automatiche sia in operazioni manuali
- Il gruppo di comando oleodinamico può essere sia a bordo macchina sia in centralina separata.
- Corsa regolabile.
- Forza premente regolabile.
- Velocità rapida di avvicinamento.
- Velocità di lavoro regolabile.
- Temporizzatore, al fine di agire sul pezzo per il tempo e con la forza desiderati.
- Controllo tramite PLC e, a seconda delle configurazioni, di pannelli operatori per la programmazione e la diagnostica.
- Predisposte per barriere fotoelettriche ed altri dispositivi ed accessori
- Possibilità di controllo piantaggio con cella di carico, trasduttore di posizione e relativo strumento di controllo, per piantaggio tarato e controllato di cuscinetti, boccole ed altro.



- C-frame hydraulic presses, 5 to 25 tons force, equipped with rotary table, driven by an electric motor, operating in alternative synchronism with the ram movement.
- Pre-arranged for:
 - Skipping of stations, excluding bulky toolings or when big toolings are present.
 - Single operations. In manual on when adjusting, not using the rotary table.
 - No table operations, for set-up and testing.
- Suitable for either automated lines or manual operations.
- Hydraulic system and valves can be either in the press frame or in a separate unit.
- Adjustable stroke.
- Adjustable pressing force.
- Fast approaching speed.
- Adjustable working speed.
- Timer-regulated press action, to tailor the pressing time and force to specific application
- PLC controlled, with operating panels for control. and diagnostics (depending on press configuration)
- Great versatility.
- Pre-arranged for light curtains and other devices and accessories.
- Assembly control by means of load cell, position transducer and electronic control instrument, for assembly of bearings, bushes and other parts.



DIAGRAMMA DI PRODUZIONE PRODUCTION DIAGRAM



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICAL SPECIFICATIONS

		mod.	KBG 5	KBG 12	KBG 25
	Forza Premente / Pressing force	tonn	5	12	25
	Forza Estrazione / Return force	tonn	1.4	5.2	10
C	Corsa / Stroke	mm	200	350	400
	Foro attacco codulo H7 / Ram tool-attachment bore H 7	Ø mm	25 x 40	25 x 55	32 x 60
Velocità / Speedrates	Discesa / Approach stroke	mm/s	80	130	140
	Lavoro / Working stroke	mm/s	10÷80	10÷80	10÷80
	Salita / Return stroke	mm/s	280	300	300
A	Apertura / Opening	mm	330	400	600
S	Sbraccio / Throat depth	mm	170	250	300
V	Dimensione centraggio attrezzature / Tool centering dimension	mm	300	410	410
U	Diametro del tavolo di lavoro / Rotary table diameter	mm	420	560	560
B	Altezza piano di lavoro dal suolo / Table height from floor	mm	900	900	900
	Potenza motore / Motor power	kw	4	5.5	7.5
H x P x L	Dimensioni di ingombro / Overall size	mm	2000x1120x560	2215x1400x700	2550x1600x750
	Peso della macchina / Machine weight	kg	950	1700	2700



KZP

Presse oleodinamiche a 4 colonne, da 15 a 120 tonnellate
Per sbavatura e smaterozzatura getti pressofusi in alluminio e magnesio

KZP-TR

Con tavolo traslante e ribaltante, per il carico/scarico dei pezzi e per lo scarico dei trucioli

- Dimensioni personalizzabili dal Cliente
- Per isole automatizzate con robot o per operazioni manuali
- PLC e pannelli operatori per la programmazione e la diagnostica
- Proporzionali per controllo forza, pressioni e velocità
- Corsa regolabile con trasduttore assoluto
- Velocità rapida di avvicinamento
- Complete di tutti i dispositivi necessari
- Predisposte per:
 - Radiali idraulici e/o pneumatici, segatrici, trapani ed altri dispositivi
 - Scaricatori pezzi
 - Espulsore premepezzo
 - Colonne rimovibili, manuali o automatiche
 - Controlli pezzo
 - Dispositivi cambio rapido stampo
 - Tutti quei dispositivi utili e necessari per un produttivo utilizzo della pressa



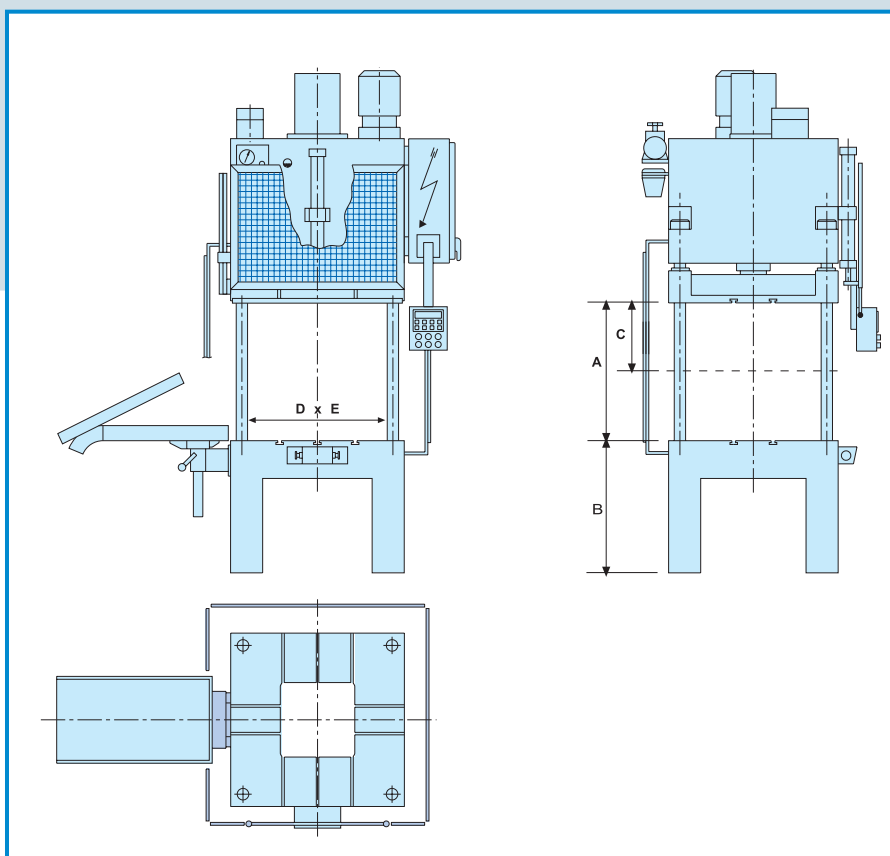
KZP

4 columns hydraulic presses, from 15 to 120 tons.
For trimming of aluminium and magnesium die-casted parts

KZP-TR

With sliding and tilting table, for part loading/unloading, flashes discharge and cleaning

- Customer design based and special dimensions
- For automatic cells with robot and for manual operations
- PLC and operating panels for programming and diagnostics
- Force, speed and pressure proportional valves
- Stroke adjustment by means of absolute transducer
- Fast approaching speed
- Complete of all necessary devices
- Pre-arranged for:
 - Hydraulic and/or pneumatic side cylinders, drilling, sawing units and other devices
 - Parts unloading device
 - Part press pad/holder and ejector
 - Automatic and manual removable columns
 - Part controls
 - Quick tool change device
 - All high productivity helpful and necessary devices



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICAL SPECIFICATIONS

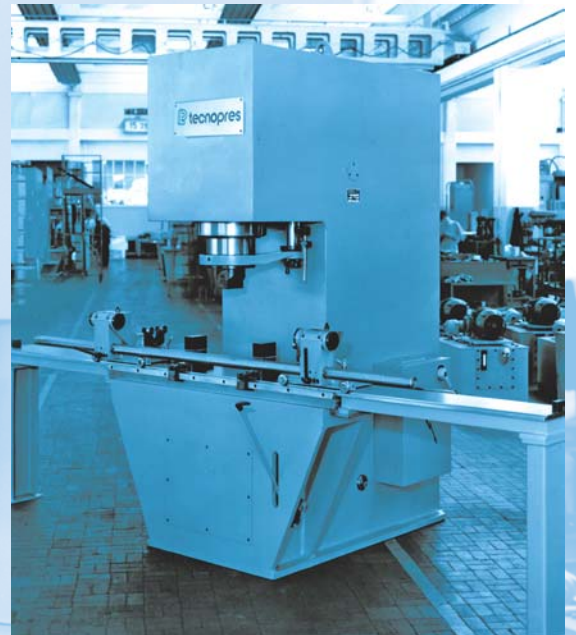
		mod.	KZP 15/20	KZP 25	KZP 30/40	KZP 50/60	KZP 70/80	KZP 100/120
Forza premente / Pressing force		tonn	15/20	25	30/40	50/60	70/80	100/120
Forza in risalita / Return force		tonn	2.3/3	3.5	3.4/4.5	5/6	7.5/8.5	12/20
D x E	Distanza tra le colonne / Distance between columns	mm	620 x 420 620 x 620	700 x 500 700 x 700 800 x 600	800 x 600 800 x 800 950 x 700 950 x 950	1000 x 1000 1100 x 1100 1200 x 1200 1250 x 1250 1400 x 1400 1500 x 1250 1500 x 1500 1600 x 1600 2000 x 1100	1000 x 1000 1100 x 1100 1200 x 1200 1400 x 1400	1200 x 1200 1400 x 1400 2200 x 1000 2200 x 1300
			800 x 620					
			800 x 800					
			950 x 700					
			950 x 950					
A	Apertura / Opening	mm	700 ÷ 1200	800 ÷ 1200	900 ÷ 1600	900 ÷ 2000	900 ÷ 2000	900 ÷ 2300
C	Corsa / Stroke length	mm	400 ÷ 900	500 ÷ 900	500 ÷ 1200	500 ÷ 1300	500 ÷ 1300	500 ÷ 1500
B	Altezza piano di lavoro dal suolo / Table height from floor	mm	900	900	900	900	900	900
Velocità / Speedrates	Discesa / Approach stroke	mm/s	500	500	500	500	500	400
	Lavoro / Working stroke	mm/s	35	40	33	32	28	30
	Salita / Return stroke	mm/s	230	285	290	215 ÷ 310	216	200
Potenza motore / Motor power		kw	7.5/9	11	11 / 15	18 / 22	22	30
Peso della macchina / Machine weight		kg	3000	3500	5500	6500	10000	15000

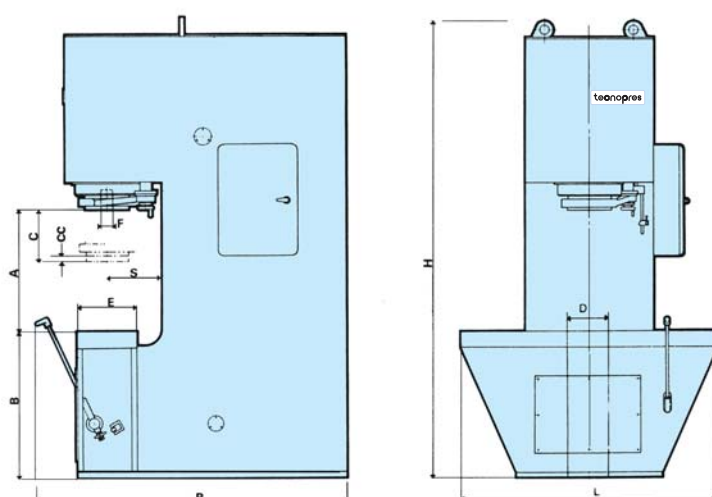


- Presse oleodinamiche a montante posteriore, da 25 a 160 tonnellate, per raddrizzatura, a comando manuale del pistone e corsa di lavoro controllata.
- Agendo sulla leva di comando si controlla la corsa, cioè la freccia della raddrizzatura.
- Corsa di raddrizzatura registrabile per essere utilizzata nei pezzi successivi.
- Corsa di ritorno registrabile in modo da limitare al massimo le successive fasi di avvicinamento.
- Grande precisione nel controllo e nel posizionamento del punzone.
- Forza premente regolabile.
- Ideale per raddrizzatura manuale di alberi a gomito, alberi a camme, colonne.
- Può essere corredata vari accessori e dispositivi:
 - Porta comparatore a lettura verticale od orizzontale.
 - Appoggi estraibili, molleggiati.
 - Bracci oscillanti per particolari senza centri.
 - Contropunte.
 - Spezzoni di supporto ed allungamento.



- C-frame hydraulic presses, 25 to 160 tons force, for straightening, with ram control linked to working stroke.
- By operating the control lever, the ram descends vertically towards the workpiece.
- Straightening stroke can be adjusted for being used in next cycles.
- Adjustable return stroke, to reduce cycle time in next cycles.
- High control precision to reduce next approaching stroke.
- Adjustable pressing force.
- The best for manual straightening for crankshaft, cams shaft and tie-bars.
- Can be equipped with some devices and accessories:
 - Dial gauge holder, for vertical and horizontal reading.
 - Spring-loaded supports.
 - Arms and supporting rolls for workpieces without centres.
 - Rocking arms.
 - Support blocks and extensions.

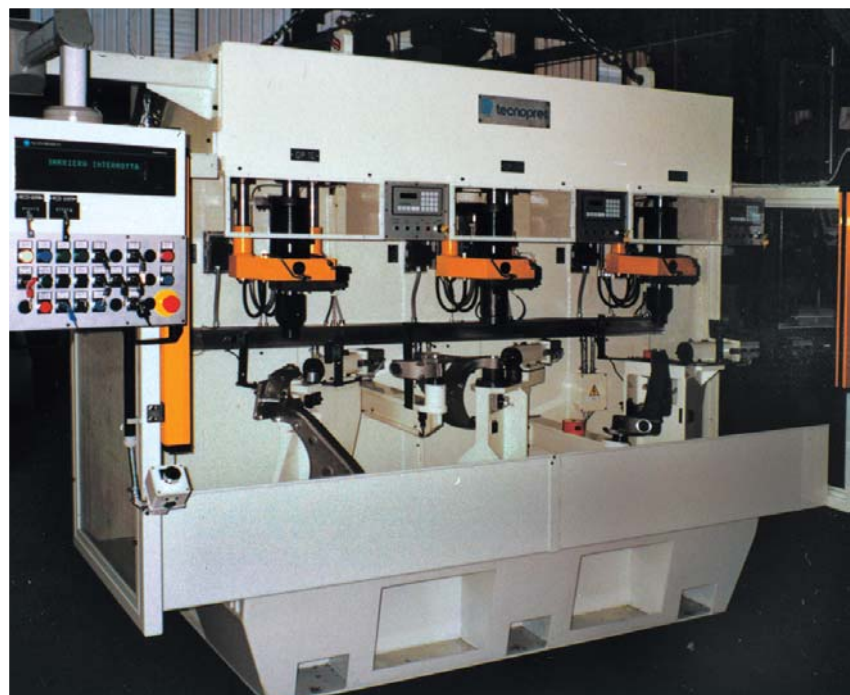
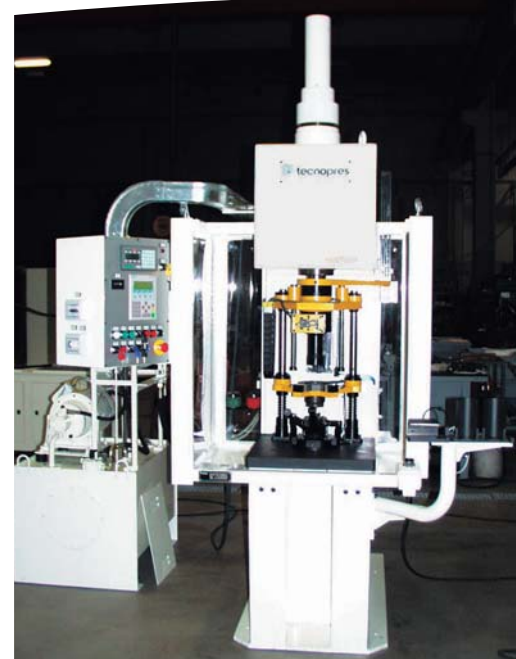


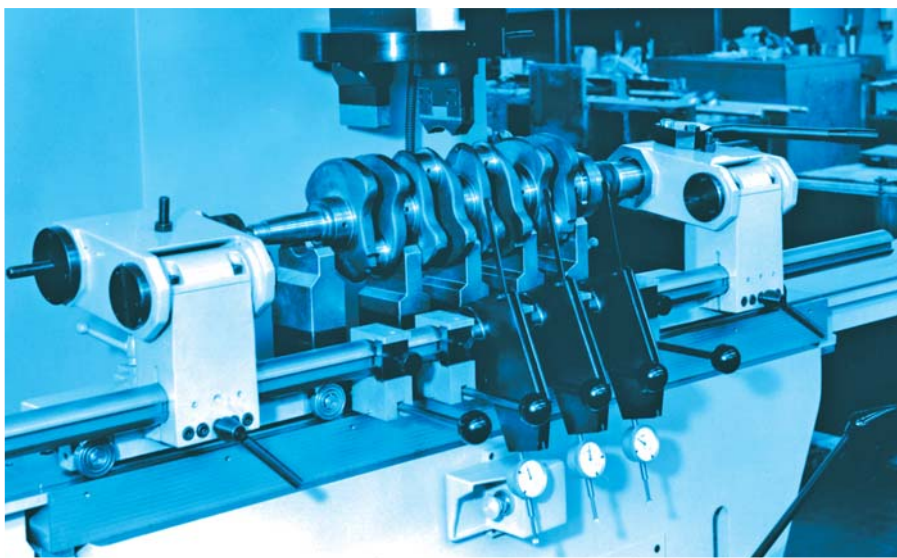
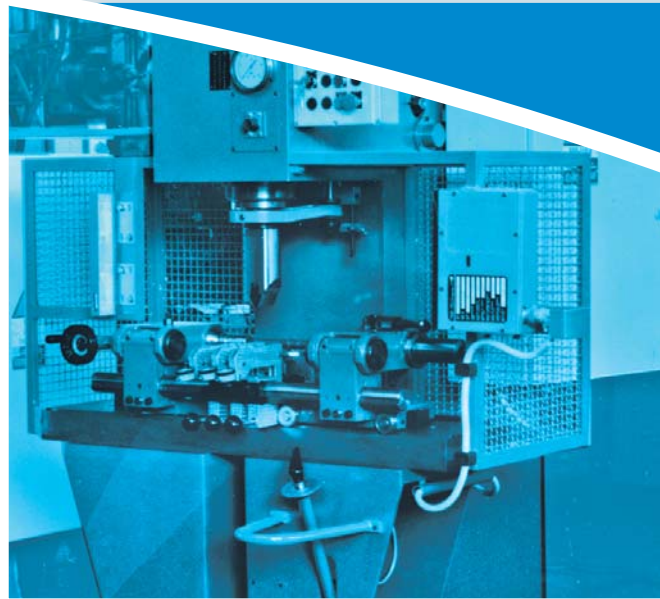
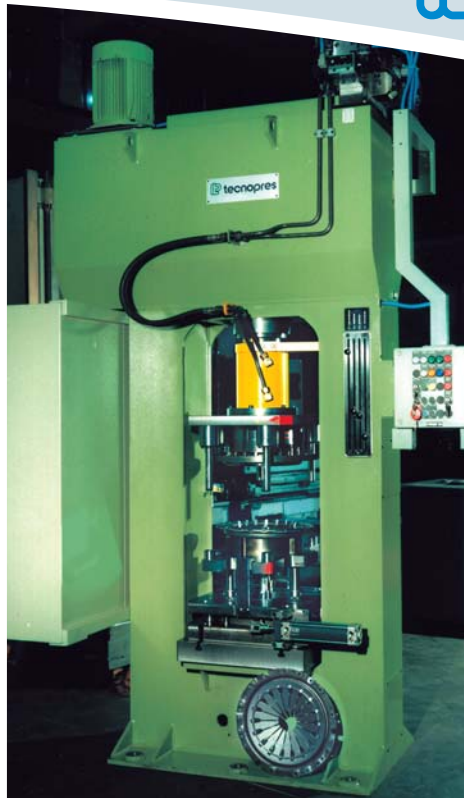
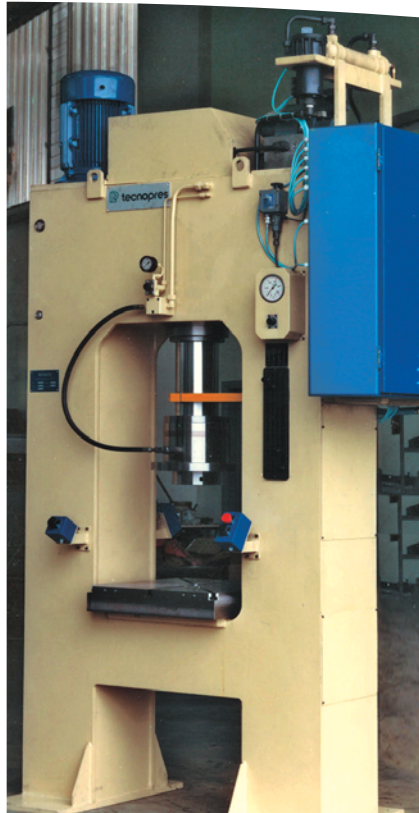


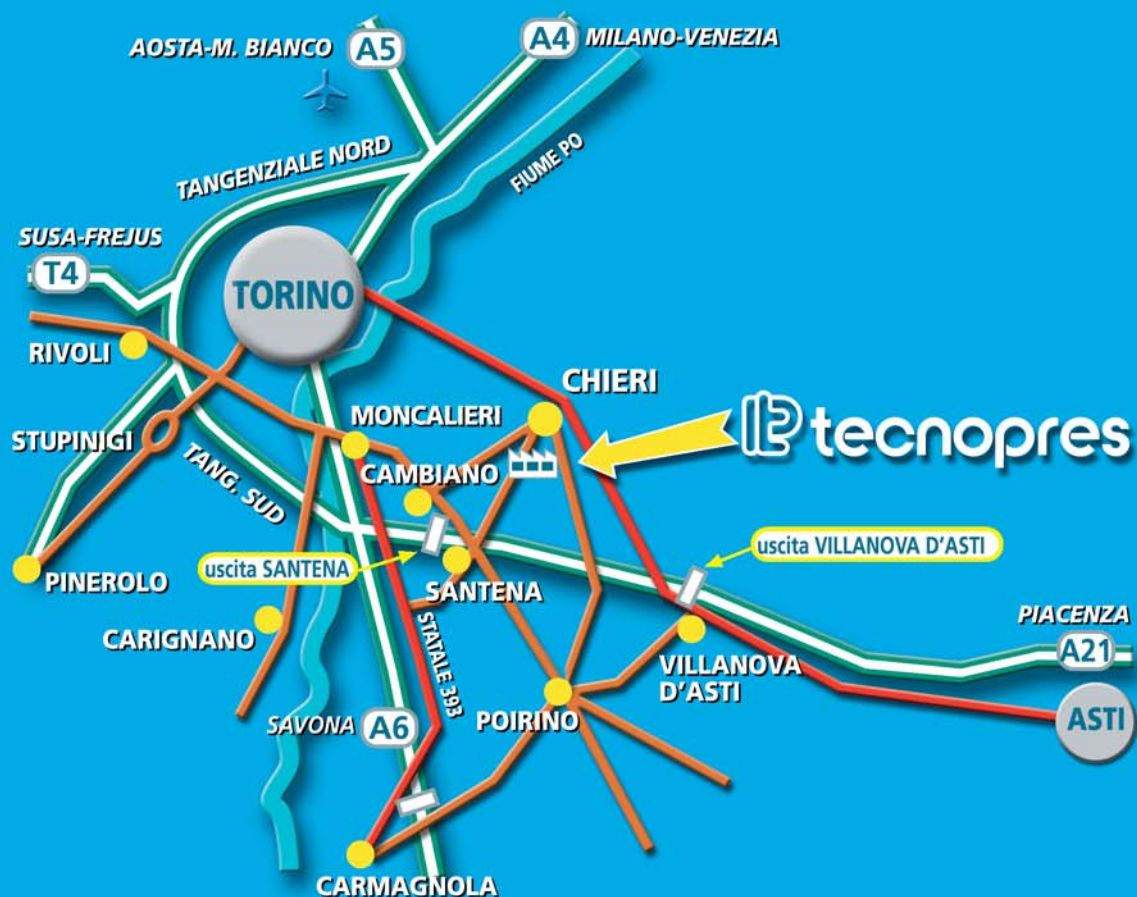
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECNICAL SPECIFICATIONS

		mod.	KT 25	KT 60	KT 100	KT 160
Forza premente / Pressing force		tonn	25	60	100	160
Velocità / Speedrates	Discesa / Approach stroke	mm/s	30	30	35	50
	Salita / Return stroke	mm/s	75	125	90	125
C	Corsa / Stroke	mm	180	225	250	300
CC	Corsa controllata del pistone / Controlled ram stroke	mm	30	30	30	30
S	Sbraccio / Throat depth	mm	250	300	300	300
A	Apertura / Opening	mm	530	625	650	700
Foro attacco codulo H7 / Ram tool-attachment bore H 7 Ø mm			32 x 60	65 x 105	65 x 105	65 x 105
B	Altezza piano di lavoro dal suolo / Table height from floor	mm	900	900	900	900
E	Profondità tavolo di lavoro / Width of working table	mm	320	320	320	320
Potenza motore / Motor power		kw	7.5	7.5	7.5	11
H x P x L	Dimensioni di ingombro / Overall size	mm	2100x1500x1400	2400x1600x1400	2500x1700x1400	2600x1800x1400
Peso della macchina / Machine weight		kg	1700	3700	5300	6300







tecnopres

Via fratelli Gambino, 6 - Z.I. Fontaneto - 10023 CHIERI (TO) - Italia
 Tel. +39 0119476811 - Fax: +39 0119414377 - www.tecnopres.it - info@tecnopres.it