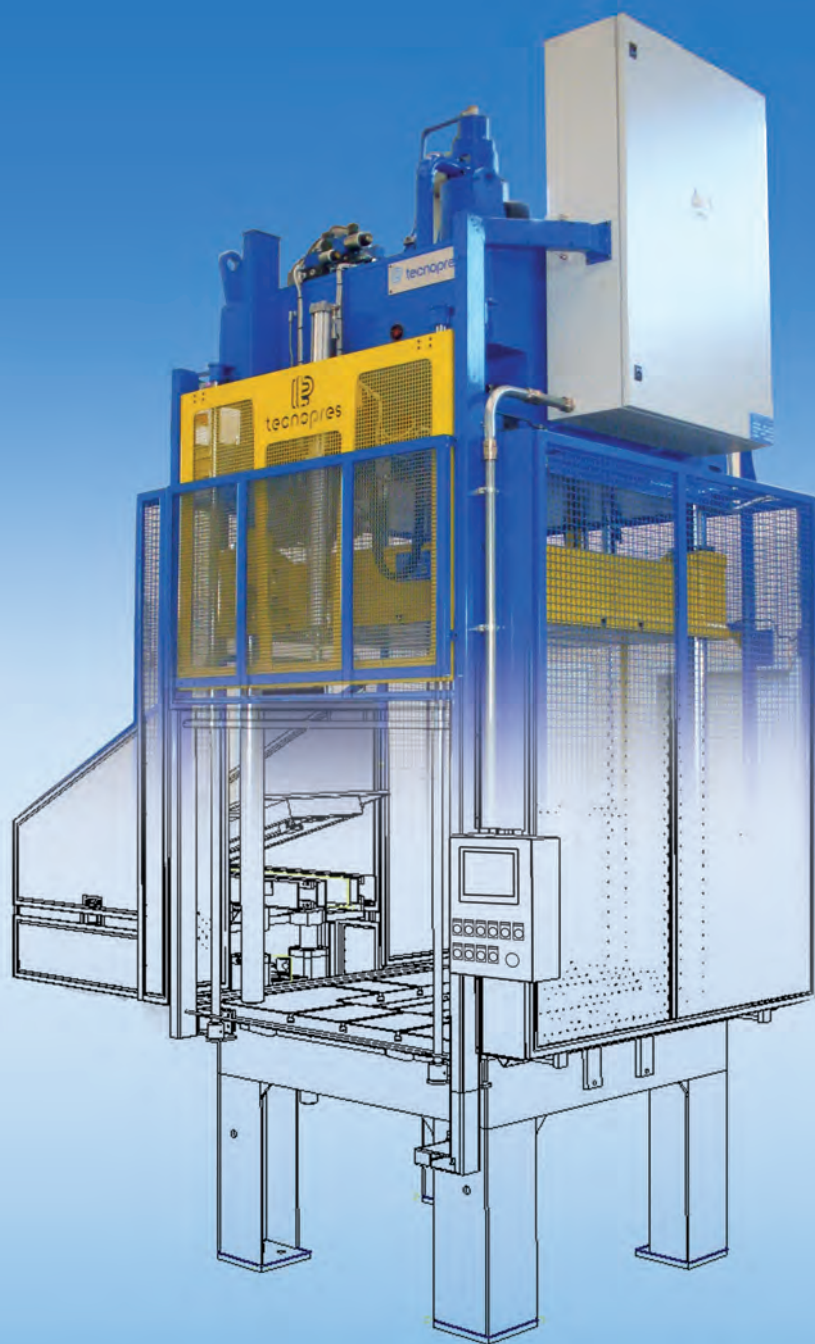




PRESSES
HYDRAULIQUES
A EBAVURER

HYDRAULISCHE
ENTGRATPRESSEN

PRENSAS
HIDRÁULICAS DE CORTE
E REBARBAGEM

 **tecnopres**



Brosi

ATREMA

 **tecnopres**

...dès 1955

- Expérience
- Technologie
- Compétence

...seit 1955

- Erfahrung
- Technologie
- Kompetenz

...des de 1955

- Experiência
- Tecnologia
- Competência



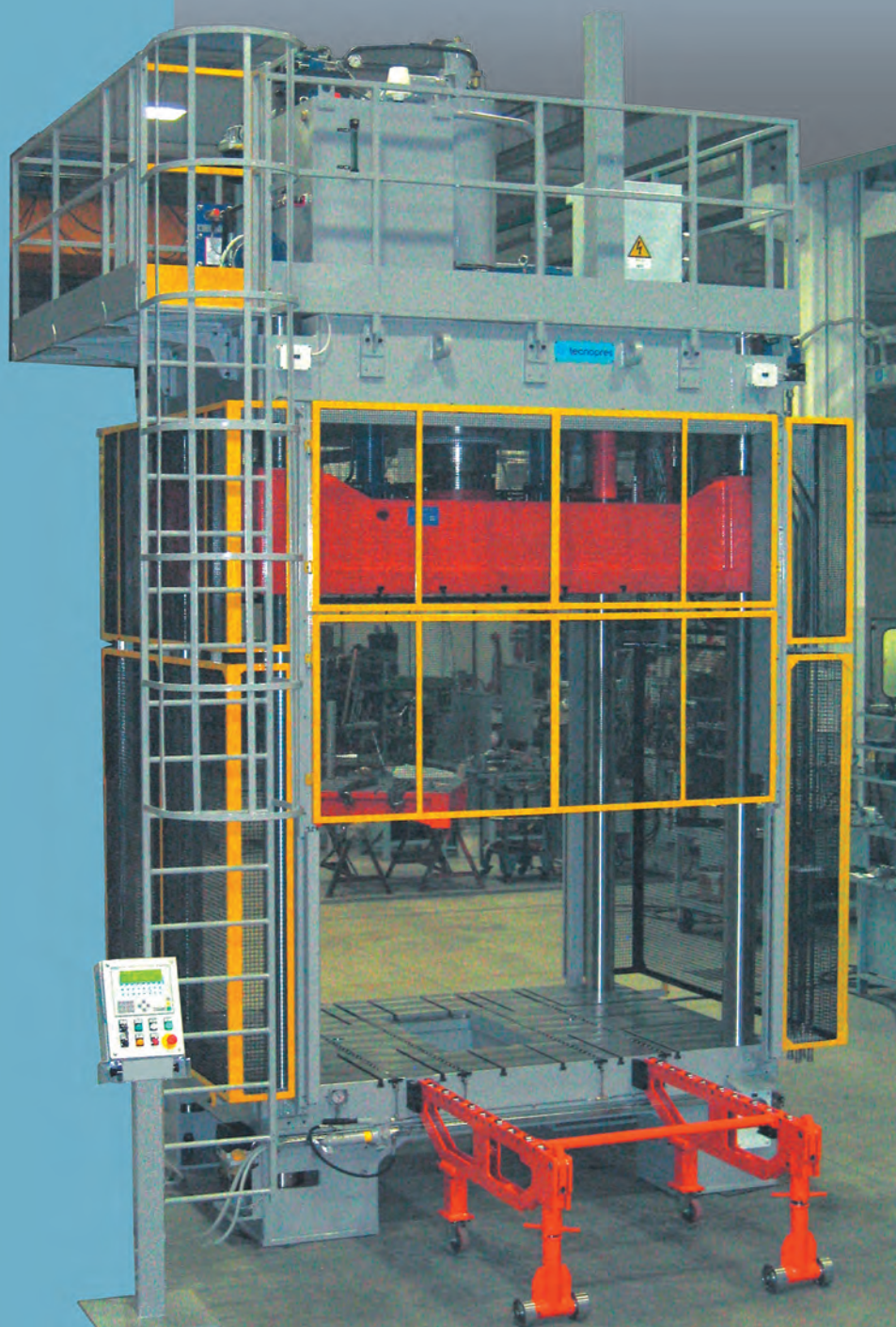
PRESSES
HYDRAULIQUES
A EBAVURER



HYDRAULISCHE
ENTGRATPRESSEN



PRENSAS
HIDRÁULICAS DE
CORTE E REBARBAGEM





- La série des presses oléodynamiques à quatre colonnes modèle KZP sont réalisées pour l'ébavurage et la finition de pièces coulées sous pression en aluminium, zamak, magnésium et alliages légers de petites et grandes dimensions.

Les modèles dont la puissance peut atteindre 120/160 tonnes sont employés pour la découpe de pièces en fonte ou en fonte structurales.

- Die Baureihe der KZP Pressen wurde speziell zum Stanzen und zur Fertigbearbeitung von Druckgußteilen aus Alu, Zamak, Magnesium und Leichtmetalllegierungen entwickelt.

Die Serie umfaßt Modelle bis 120/160 t Schließkraft zum Stanzen und zur Fertigbearbeitung von Strukturbauteilen.

- As prensas modelo KZP foram estudadas e desenvolvidas para aparar rebarbas às peças moldadas sob pressão por injeção de alumínio, magnésio e zamak.

Modelos com potência até 120/160 Ton., são utilizadas em vários tipos de peças, desde ligas leves, até peças estruturais.





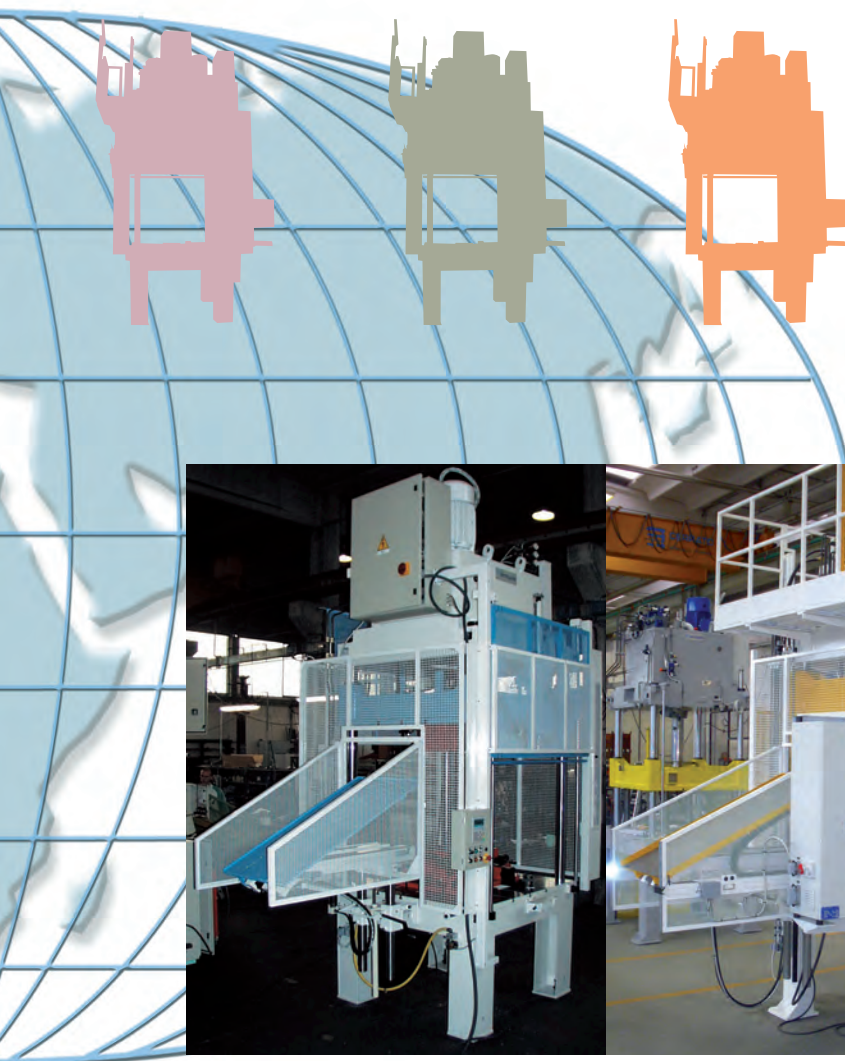
La qualité du produit et des composants installés sont les caractéristiques constantes de la production TECNOPRES, c'est un gage de garantie, vu le grand nombre de presses produites, les nombreuses années de présence sur le marché mondial.

Hervorzuhebende Merkmale der Produktion von TECNOPRES sind Produktqualität und die Sicherheit der installierten Bauelemente, eine große Anzahl hergestellter Pressen und viele Jahre der Anwesenheit auf dem Markt gelten als Beweis und Sinnbild der Garantie.

A qualidade de produção e a segurança dos componentes utilizados são as suas principais características.

São referência e símbolo de garantia o grande número de prensas produzidas, clientes em todo mundo e as décadas de presença no mercado.



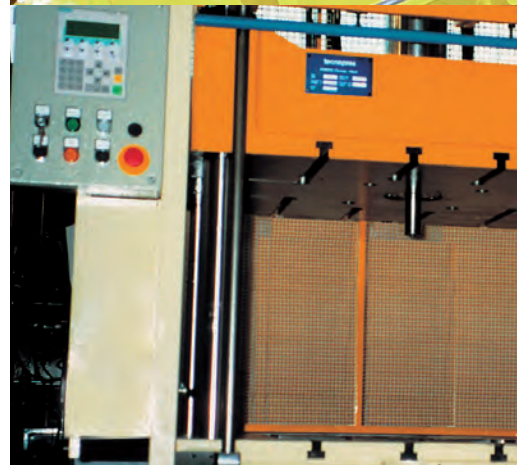
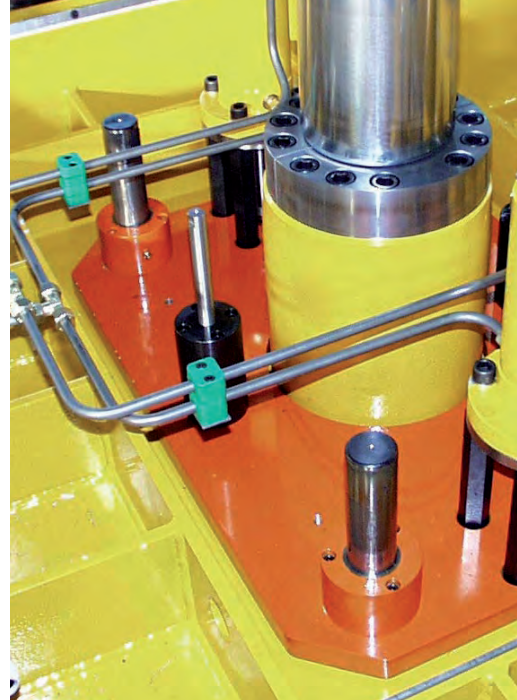


 tecnopres



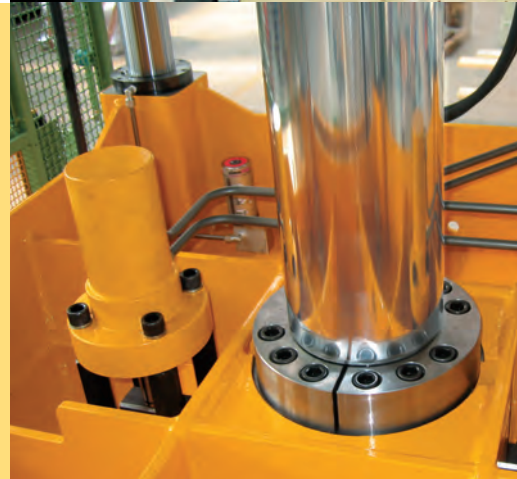
LISTE DES OPTIONS ET ACCESSOIRES DISPONIBLES

- 1) Grilles de protection sur trois côtés de la presse.
- 2) Grille frontale de protection a commande pneumatique, avec barre de sécurité.
- 5) Réglage de la pression de découpe.
- 6) Echangeur de chaleur.
- 7) Lubrification centralisée des colonnes.
- 8) Contrôle électrique de la température et du niveau de l'huile.
- 9) Augmentation de l'ouverture de la presse.
- 10) Augmentation de la course de la presse.
- 11) Dispositif de découpe par noyaux latéraux hydrauliques, pneumatiques ou électriques permettant l'introduction avec stop intermédiaire et/ou en fin de course en pression.
- 12) Ejecteur hydraulique pouvant faire fonction de serre-flan lors de la course d'approche.
- 13) Prédisposition pour éjecteur mécanique.
- 15) Colonne démontable manuelle ou automatique.
- 16) Dispositif à pelle de décharge automatique des pièces finies. Montage possible sur les trois côtés. Réglable manuellement en hauteur. Avec décharge longitudinal ou lateral.
- 17) Soufflage de l'air avec timer en fin cycle. (Equipement sur l'outil exclu).
- 21) Interconnexion au robot et dispositifs relatifs.
- 22) Dispositif du changement rapide de l'outil, avec:
 - consoles démontables accrochables au plateau fixe
 - avec tasseaux à rouleaux, à billes, à soulèvement hydraulique, pour rainure en T.
- 24.1) Contrôle présence pièces sur l'outil.
- 24.2) Contrôle de la position exacte de la pièce sur l'outil.
- 24.3) Contrôle chute de pièce et/ou du canal d'alimentation.
- 30) Alimentation et contrôle d'une bande transporteuse.
- 31) Dispositif lubrification outil.
- 32) Passerelle de entretien.



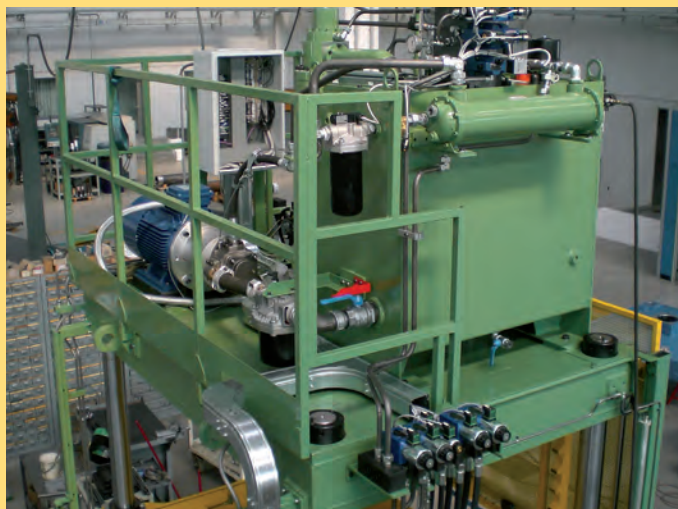
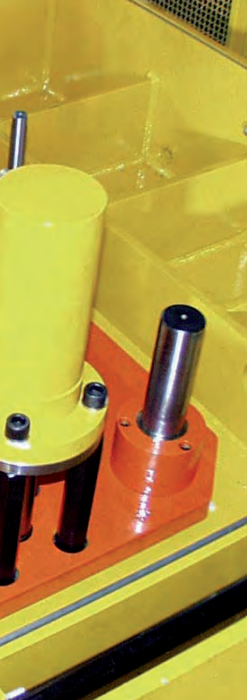
GERÄTE UND ZUBEHÖR LISTE

- 1) Schutzgitter an drei Seiten der Maschine.
- 2) Pneumatisch betätigtes Frontschutzgitter, mit Sicherheitsleiste.
- 5) Regelungsvorrichtung des Arbeitsdrucks.
- 6) Wärmetauscher.
- 7) Zentrale Säulenschmierung.
- 8) Elektrische Temperatur-und Ölstandskontrolle.
- 9) Erweiterte Einbauhöhe, auf Kundenwunsch.
- 10) Erweiterter Pressenhub, auf Kundenwunsch.
- 11) Seitenschieberfunktion mit Endlagenkontrolle, hydraulisch, pneumatisch oder elektrisch wirksam in einer Zwischenposition und/oder bei geschlossenem Werkzeug.
- 12) Hydraulischer Ausstoßer, auch verwendbar als Niederhalter beim Annäherungshub.
- 13) Werkzeugintegrierte Ausstoßer/Niederhalter-Funktion.
- 15) Ziehbare Säulen, manuell oder automatisch.
- 16) Entnahmerutsche für gestanzte Druckgußteile, platzierbar an 3 Seiten. Mit manueller Höhenverstellung. Mit längs Entladung oder Seitlich.
- 17) Ausblasfunktion mit einstellbarer Verzögerung und Blaszeit – ohne Düsen.
- 21) Roboter-Schnittstelle mit optionalen Zubehör.
- 22) Schnellwechselvorrichtung bestehens aus:
 - Konsole mit Rollen, montierbar am Pressentisch
 - Mit Kugelleisten, hydraulisch, für T-Nute.
- 24.1) Werkzeugüberwachung: Teil vorhanden.
- 24.2) Werkzeugüberwachung: Teil in Position.
- 24.3) Teileausfallkontrolle und Angußausfallkontrolle.
- 30) Förderbandvorspannung und Steuerung.
- 31) Werkzeugschmiervorrichtung.
- 32) Servicepasserelle.



LISTA DE DISPOSITIVOS E ACESSÓRIOS

- 1) Grades de protecção nos três lados da prensa.
- 2) Grade de protecção anterior controlada pneumáticamente, com barra de segurança.
- 5) Dispositivo para regular a pressão de trabalho.
- 6) Permutador de calor.
- 7) Lubrificação automática centralizada das colunas.
- 8) Dispositivos para o controle elétrico da temperatura e do nível de óleo.
- 9) Aumento da abertura da prensa.
- 10) Aumento do curso da prensa.
- 11) Comandos radiais hidráulicos, pneumáticos, ou eléctricos com inserção de paragem na metade ou no final do curso da prensa.
- 12) Expulsor hidráulico, também com função de pressionar no curso de aproximação.
- 13) Predisposição para expulsão mecânica.
- 15) Coluna removível operada manualmente ou automaticamente.
- 16) Descarregador para peças prontas. Aplicável nos três lados. Altura regulada manualmente com descarga longitudinal ou lateral.
- 17) Golpe de ar com 2 temporizadores: retardamento e duração (instalação sem molde).
- 21) Interconexão com robot e dispositivos relativos.
- 22) Dispositivo para a troca rápida dos moldes da prensa, composto de:
 - suporte móvel com roldanas fixadas na base da prensa;
 - com barras de bola, sustentação hidráulica, para ser aplicada em ranhuras em T.
- 24.1) Controle de presença da peça no molde.
- 24.2) Controle da posição exacta da peça no molde.
- 24.3) Controle de descarga da peça e/ou excedente.
- 30) Alimentação e controle da tapete transportador.
- 31) Dispositivo de lubrificação ferramenta.
- 32) Passadeira para manutenção.





VERSIONS SPÉCIALES:

- Presses avec table transversale, avec:
 - déchargeur pour l'enlèvement des pièces finies;
 - grilles latérales de protection;
 - armoire électrique séparé de la presse.
- Table transversale et basculante pour une évacuation sûre des copeaux et un chargement facile de pièces.
- A trois colonnes, surdimensionnées, pour des outils spéciaux.
- Version spéciale pour magnésium.
- Avec bâti en C (col de cygne).

SPEZIALAUSFUHRUNGEN:

- Schiebetisch am Pressentisch, bestehend aus:
 - Entnahmerutsche für Fertigteile;
 - Seitenschutzgitter;
 - separater Schaltschrank.
- Schiebe- und Drehtisch für eine bessere und zuverlässigere Entfernung von Flitter und eine leichte Teilebeschickung.
- 3 Säulen, entsprechend verstärkt, für schwierige Werkzeuge.
- Magnesium - Spezialversion.
- C Gestell.

VERSÕES ESPECIAIS:

- Mesa móvel na base da prensa composta de:
 - bandeja de descarga para peças acabadas;
 - grades de protecção laterais;
 - equipamento eléctrico completo separado da prensa.
- Mesa deslizante e giratória para a remoção segura das rebarbas e um fácil carregamento da peça.
- Com três colunas, devidamente reforçadas, para moldes difíceis.
- Versão especial para magnésio.
- Estrutura da prensa em formato "C".





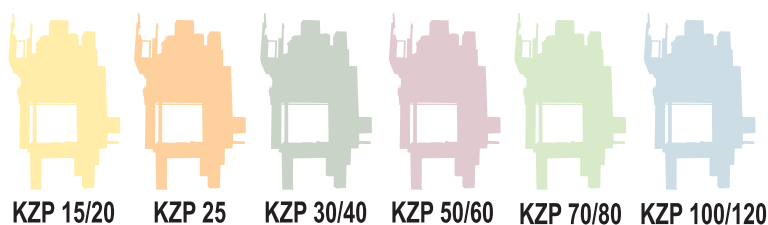
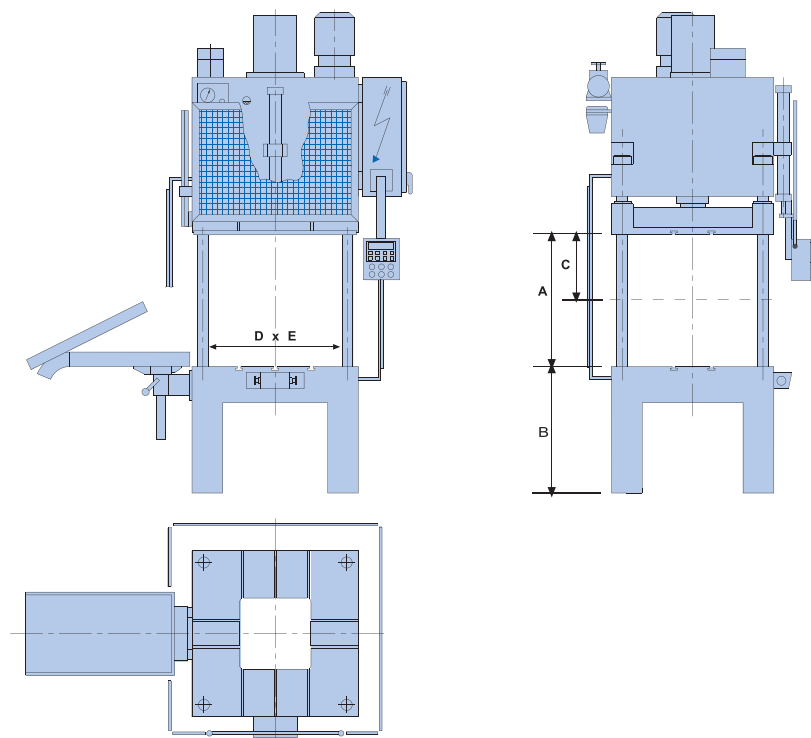


PRESSES HYDRAULIQUES A EBAVURER A 4 COLONNES

4 SÄULEN HYDRAULISCHE ENTGRATPRESSEN

PRENSAS HIDRÁULICAS DE CORTE E REBARBAGEM A QUATRO COLUNAS

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES TECHNISCHE DATEN CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



			KZP 15/20	KZP 25	KZP 30/40	KZP 50/60	KZP 70/80	KZP 100/120
Force de poussée / Presskraft / Força de pressão	ton		15/20	25	30/40	50/60	70/80	100 / 120
Force de remontée / Rückzugskraft / Força de retorno	ton		2.3 / 3	3.5	3.4 / 4.5	5 / 6	7.5 / 8.5	12 / 20
Passage entre les colonnes Säulendurchgang Distância entre colunas	D x E	mm	620 x 420					
			620 x 620					
				700 x 500				
				700 x 700				
			800 x 620		800 x 600			
			800 x 800	800 x 800	800 x 800			
			800 x 800		800 x 1300			
			950 x 700	950 x 700	950 x 700			
				950 x 950	950 x 950			
					1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000	
					1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100	
					1200 x 1200	1200 x 1200	1200 x 1200	
					1250 x 1250	1250 x 1250	1250 x 1250	
						1400 x 1400	1400 x 1400	1400 x 1400
						1500 x 1500	1500 x 1500	1500 x 1500
						1600 x 1600	1600 x 1600	1600 x 1600
						2000 x 1100	2000 x 1300	2200 x 1000
							2300 x 1500	2200 x 1100
								2000 x 2000
								2200 x 1300
								2450 x 1850
Overture / Einbauhöhe / Abertura	A	mm	700 → 1200	800 → 1200	900 → 1800	1200 → 2500	1200 → 2500	1200 → 2500
Course / Hub / Curso	C	mm	500 → 900	700 → 1500	800 → 1500	800 → 2000	800 → 2200	800 → 2200
Haut de la Table / Aufspanntischhöhe / Altura da mesa de trabalho	B	mm	800 → 1300	800 → 1300	800 → 1300	900 → 1300	900 → 1300	900 → 1300
Vitesse / Geschwindigkeit / Velocidade		mm/s	500	500	500	500	500	400
		mm/s	35	40	33	32	28	30
		mm/s	230	285	290	265	215	200
Puissance moteur / Motorleistung / Potência do motor		kW	7.5 / 9	11	11 / 15	18 / 22	22	30
Poids de la machine / Maschinengewicht / Peso da máquina		kg	3000	3500	5500	6500	10000	18000

Constructions particulières et dimensions différentes sont disponibles sur demand
 Weitere Modelle und Sonderkonstruktionen auf Anfrage
 Versões especiais e com dimensões diferentes estão disponíveis através de pedido.

AUTRES TYPES DE PRESSES DE
NOTRE PRODUCTION:

- **K - KTB** à col de cygne de 5 à 150 tonnes, pour poinçonnage et emmanchement.
- **KBG** à table tournante de 5 à 25 tonnes.
- **KT** pour le redressage manuel, de 25 à 160 tonnes.
- **KO - KS** à double bâti, pour assemblage, de 5 à 100 tonnes.

ANDERE ABWEICHENDE PRESSENTYPEN AUS
UNSERER PRODUKTION:

- **K - KTB** C Gestell, von 5 bis 150 t, für Montage und Stanzen.
- **KBG** mit Rundtisch, von 5 bis 25 t.
- **KT** manuell Richtpresse, von 25 bis 160 t.
- **KO - KS** Doppelständer, für Montage, von 5 bis 100 t.

OUTROS MODELOS DE PRENSAS NOSSA PRODUÇÃO:

- **K - KTB** prensa em formato "C", de 5 a 150 tonn, para fixação e montagem.
- **KBG** com mesa giratória, de 5 a 25 tonn.
- **KT** para correção manual, de 25 a 160 tonn.
- **KO - KS** estrutura dupla, para montagem, de 5 a 100 tonn.





300-0417



tecno**pres**

TECNOPRES - via Fratelli Gambino, 6 - z.i. Fontaneto - 10023 Chieri (TO) - Italia
Tel. +39 0119476811 - Fax +39 0119414377
www.tecnopres.it info@tecnopres.it