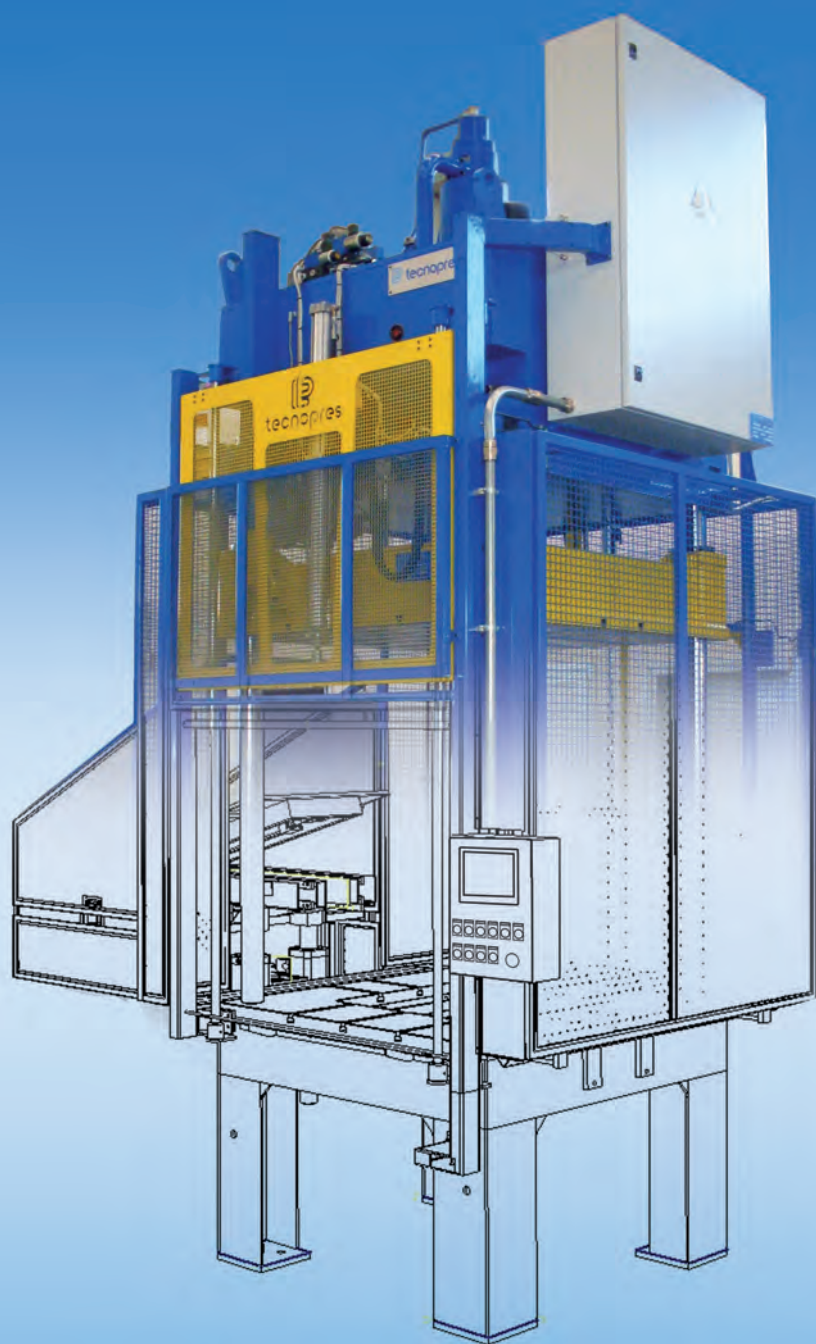




**PRESSE
OLEODINAMICHE
PER SBAVATURA**

**HYDRAULIC
TRIM PRESSES**

**PRENSAS
HIDRAULICAS
DESBARBADORAS**

tecnopres



Brosi
ATREMA

 **tecnopres**

...dal 1955

- Esperienza
- Tecnologia
- Competenza

...from 1955

- Experience
- Technology
- Know-how

...desde 1955

- Experiencia
- Tecnología
- Competencia



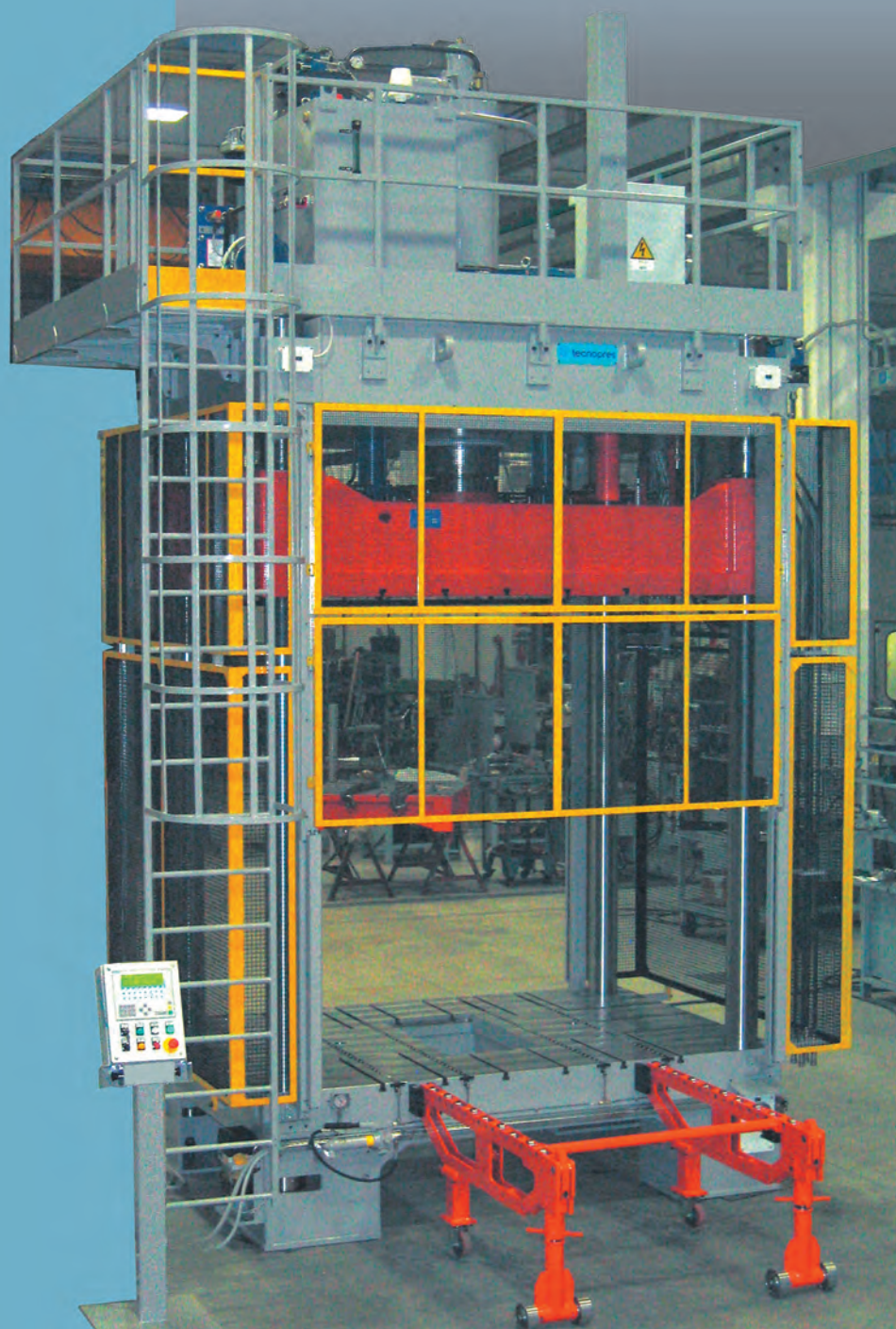
PRESSE
OLEODINAMICHE
PER SBAVATURA



HYDRAULIC
TRIM PRESSES



PRENSAS
HIDRAULICAS
DESBARBADORAS





- Le presse oleodinamiche a 4 colonne modello KZP sono realizzate per la sbavatura e la finitura di getti pressofusi in alluminio, magnesio, zama e leghe leggere.

Modelli da 120/160 tonn. sono impiegati per tranciatura di pezzi strutturali.

- The 4 columns hydraulic presses KZP type are made to trim and to finish aluminium, zamak, magnesium and light alloy die-casted parts.

Models featuring to 120/160 tons are used for structural parts.

- Las prensas modelo KZP están estudiadas y realizadas para el desbarbado y acabado de grandes y pequeñas piezas moldeadas a presión en aluminio, magnesio, zamak y aleaciones ligeras.

Modelos de potencia hasta 120/160 tonn. se emplean para el troquelado de piezas estructurales.



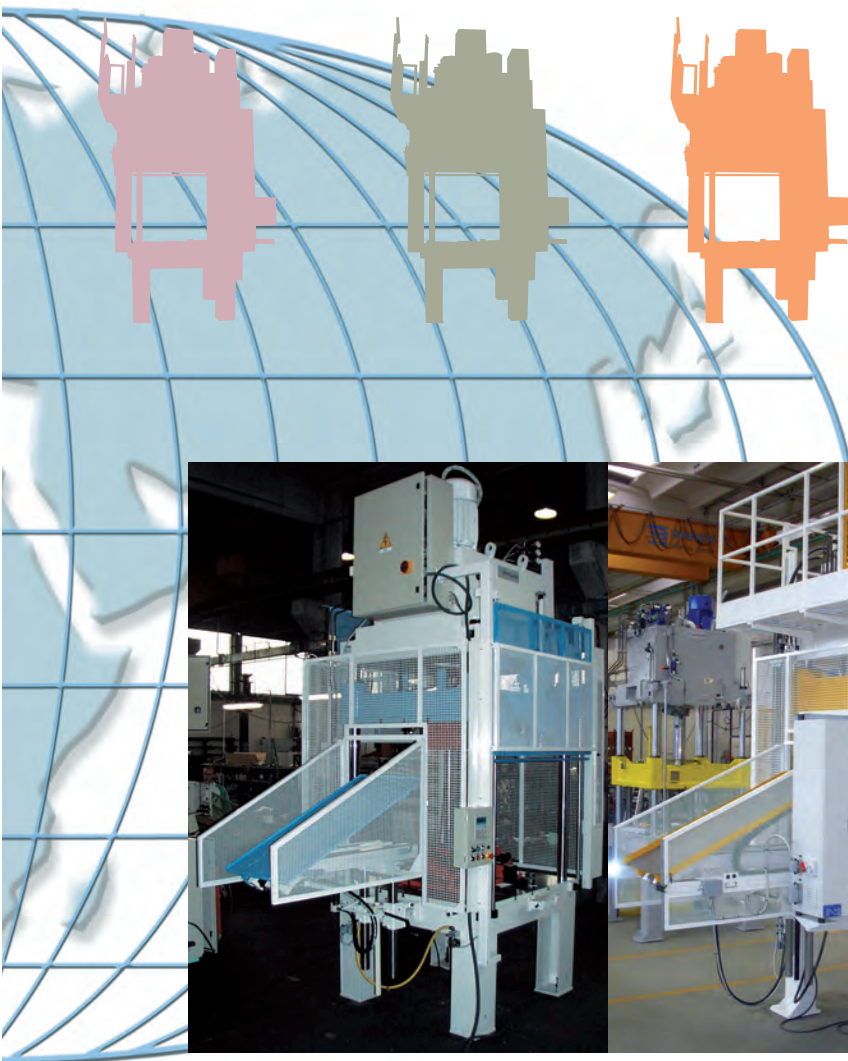


La qualità del prodotto, l'affidabilità dei componenti installati sono le caratteristiche costanti della produzione TECNOPRES, ne sono testimoni e simbolo di garanzia l'alto numero di presse prodotte, i numerosi anni di presenza nel mercato e la Clientela mondiale.

Product quality and reliability of installed components are the remarkable features of TECNOPRES production, the large number of produced presses, the long presence on the market and worldwide Customers are our best warranty symbol and reference.

La calidad de producción y la seguridad de los componentes instalados son características principales de la producción de TECNOPRES, prueba de esto son el testimonio y símbolo de garantía del gran número de prensas producidas, los muchos años de presencia en el mercado y muchos Clientes en todo el mundo.





The logo for tecnopres, featuring a stylized blue 'P' icon followed by the word 'tecnopres' in a blue, rounded sans-serif font.

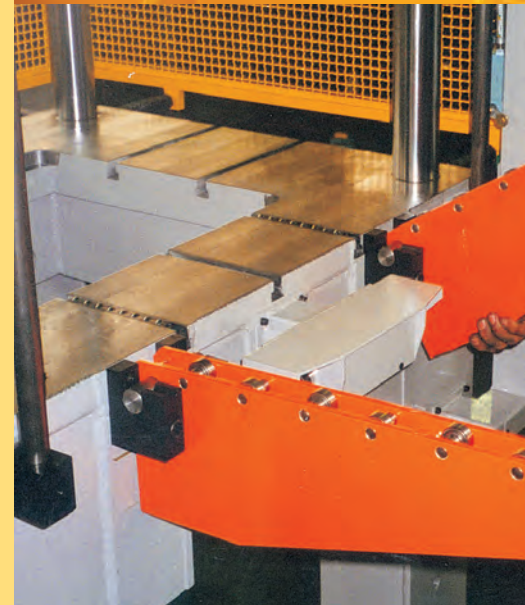
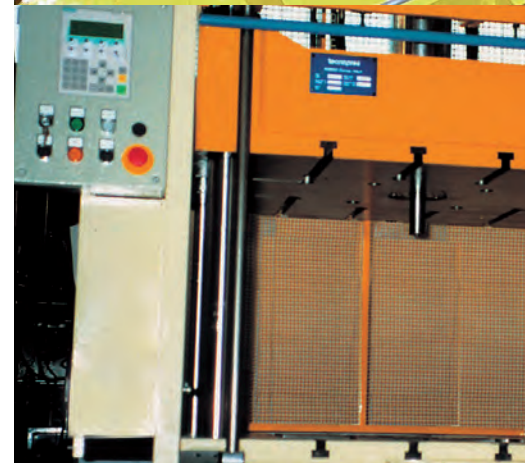


ELENCO DISPOSITIVI ED ACESSORI

- 1) Reti di protezione sui tre lati della macchina.
- 2) Cancelli anteriori di protezione a comando pneumatico, con barra di sicurezza.
- 5) Dispositivo di regolazione della pressione di lavoro.
- 6) Scambiatore di calore.
- 7) Lubrificazione centralizzata delle colonne.
- 8) Dispositivi per il controllo del livello e della temperatura dell'olio.
- 9) Incremento dell'apertura della pressa.
- 10) Incremento della corsa della pressa.
- 11) Comandi per cilindri radiali idraulici, pneumatici o elettrici, con introduzione a stop intermedio e/o a pressa in basso.
- 12) Espulsore idraulico, anche con funzione di premipezzo nella corsa di avvicinamento.
- 13) Predisposizione per espulsione meccanica.
- 15) Colonna estraibile ad azionamento manuale o automatico
- 16) Scaricatore a pala dei pezzi finiti. Montaggio sui tre lati. Regolabile manualmente in altezza. Con scarico longitudinale o laterale.
- 17) Soffio d'aria con 2 timer: ritardo e durata (impianto su stampo escluso).
- 21) Interfacciamento con robot e relativi dispositivi.
- 22) Dispositivo per il cambio rapido degli stampi dalla pressa completo di:
 - supporti di scorrimento mobili agganciati alla base della pressa
 - con barre a sfera a sostentamento idraulico, da applicare nelle cave a T.
- 24.1) Controllo presenza pezzo sullo stampo.
- 24.2) Controllo esatta posizione pezzo sullo stampo.
- 24.3) Controllo caduta pezzo e/o materozza.
- 30) Alimentazione e controllo nastro trasportatore trucioli.
- 31) Dispositivo lubrificazione utensile.
- 32) Passerella per manutenzione.

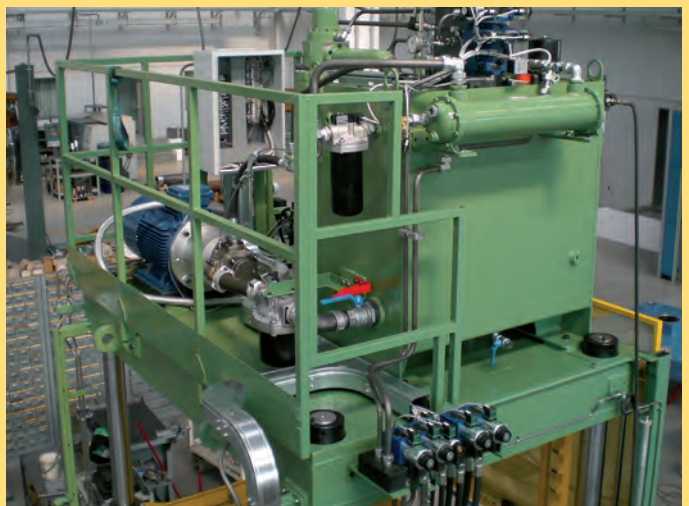
DEVICES AND ACCESSORIES LIST

- 1) Protection grates on the three sides of the press.
- 2) Front protection gate, pneumatic controlled, with safety bar.
- 5) Trimming force adjustment device.
- 6) Heat exchanger.
- 7) Centralised columns lubrication.
- 8) Temperature and oil level monitoring system.
- 9) Increase of press daylight.
- 10) Increase of press stroke.
- 11) Control of lateral trim devices side cores, either hydraulic, pneumatic or electrical working at intermediate stop and/or with tool closed.
- 12) Hydraulic ejector, even working as a part-holder during approaching stroke.
- 13) Pre-arrangement for mechanical ejector.
- 15) Removable column, manually or automatically operated.
- 16) Finished part unloading device. It can be placed on three sides. Vertically position manually adjustable. With longitudinal or lateral discharge.
- 17) Air blow control, with 2 timers: delay and blow. Nozzles excluded.
- 21) Robot interfacing and relevant devices.
- 22) Quick tool/die change device, complete of:
 - brackets with rollers, hooked to fixed plate
 - with ball bars, hydraulically-operated, for T-slots.
- 24.1) Check of part presence in the tool.
- 24.2) Check of exact part position in the tool.
- 24.3) Check of part and/or overflow dropping.
- 30) Voltage supply and control of scrap conveyor.
- 31) Tool lubrication device.
- 32) Working gallery for maintenance.



LISTA DISPOSITIVOS Y ACCESORIOS

- 1) Rejas de protección en los 3 lados de la prensa.
- 2) Puerta anterior de protección a mando neumático, con barra de seguridad.
- 5) Dispositivo de regulación de la presión de trabajo.
- 6) Intercambiador de calor.
- 7) Lubricación automática centralizada de las columnas.
- 8) Dispositivos para el control eléctrico temperatura y nivel aceite.
- 9) Alargamiento apertura prensa.
- 10) Alargamiento carrera prensa.
- 11) Mando radiales hidráulicos, neumáticos o electricos con insercion con stop intermedio y/o con final de carrera.
- 12) Expulsor hidráulico, tambien con función de pisador en la carrera de aproximacion.
- 13) Predisposición por expulsión mecánica.
- 15) Columna extraible, manual o automática
- 16) Bandeja para piezas acabadas. Aplicable en los 3 lados. Regulación en altura. Con descarga longitudinal o lateral.
- 17) Soplado aire con temporizador e intervención en el ciclo final (instalación sin molde).
- 21) Interconexión con robot y dispositivos relativos.
- 22) Dispositivo para el cambio rápido del troquel de la prensa, compuesto de:
 - soporte de corredera móvil enganchado a la base de la prensa
 - con barra de bolas hidraulicos, a aplicarse en ranuras en T.
- 24.1) Control presencia pieza en el troquel.
- 24.2) Control posición exacta pieza en el troquel.
- 24.3) Control descarga pieza y/o noyo.
- 30) Alimentacion y control cinta transportadora.
- 31) Dispositivo lubricación troquel.
- 32) Pasarela de mantenimiento.





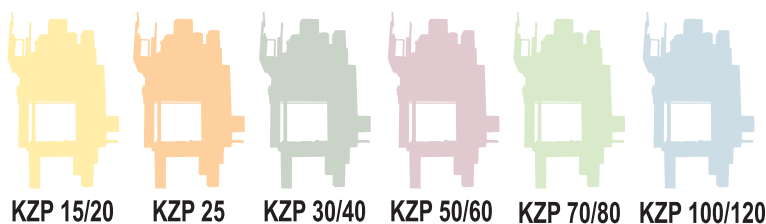
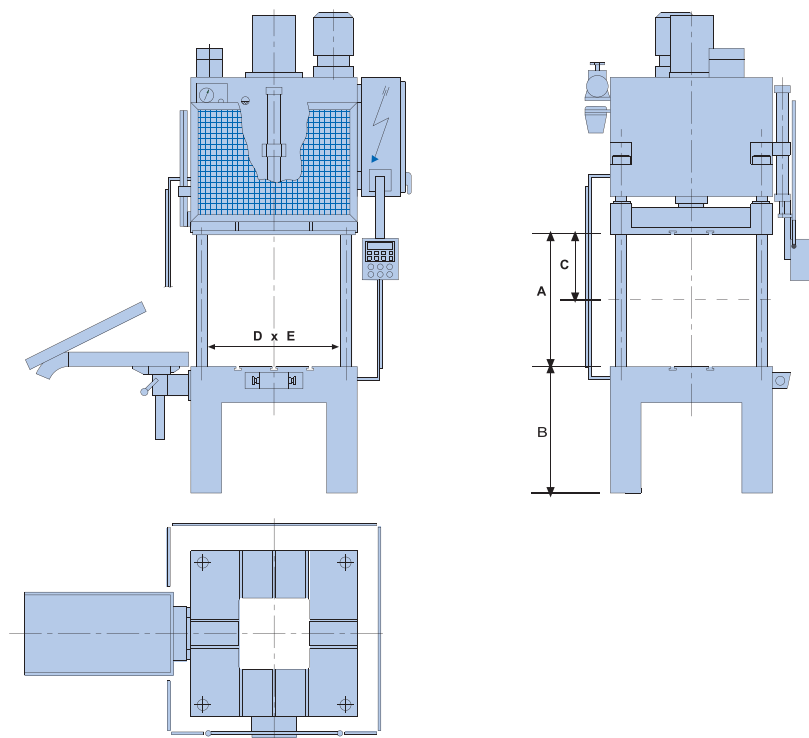


PRESSE OLEODINAMICHE A 4 COLONNE PER SBAVATURA

HYDRAULIC 4 COLUMNS TRIM PRESSES

PRENSAS HIDRAULICAS DESBARBADORAS A 4 COLUMNAS

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS CARACTERISTICAS TECNICAS



Forza premente / Pressing force / Fuerza de cierre	ton	15/20	25	30/40	50/60	70/80	100 / 120
Forza in risalita / Return force / Fuerza en subida	ton	2.3 / 3	3.5	3.4 / 4.5	5 / 6	7.5 / 8.5	12 / 20
Distanza tra le colonne Distance between columns Distancia entre las columnas	D x E	mm	620 x 420				
			620 x 620				
			700 x 500				
			700 x 700				
			800 x 620	800 x 600			
			800 x 800	800 x 800			
			800 x 800	800 x 1300			
			950 x 700	950 x 700			
			950 x 950	950 x 950			
				1000 x 1000	1000 x 1000		
				1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100	
				1200 x 1200	1200 x 1200	1200 x 1200	
				1250 x 1250	1250 x 1250	1250 x 1250	
					1400 x 1400	1400 x 1400	1400 x 1400
					1500 x 1500	1500 x 1500	1500 x 1500
					1600 x 1600	1600 x 1600	1600 x 1600
					2000 x 1100	2000 x 1300	2200 x 1000
						2300 x 1500	2200 x 1100
							2000 x 2000
							2200 x 1300
							2450 x 1850
Apertura / Dist. between plates / Apertura	A	mm	700 → 1200	800 → 1200	900 → 1800	1200 → 2500	1200 → 2500
Corsa / Stroke / Carrera	C	mm	500 → 900	700 → 1500	800 → 1500	800 → 2000	800 → 2200
Altez. piano di lavoro / Table Highness / Altura mesa de trabajo	B	mm	800 → 1300	800 → 1300	800 → 1300	900 → 1300	900 → 1300
Velocità / Speed / Velocidad	Discesa / Approach / Baiada Lavoro / Working / Trabajo Salita / Return / Subida	mm/s	500	500	500	500	400
		mm/s	35	40	33	32	30
		mm/s	230	285	290	265	200
Potenza motore / Motor power / Potencia motor		kW	7.5 / 9	11	11 / 15	18 / 22	22
Peso macchina / Machine weight / Peso maquina	ca./about	kg	3000	3500	5500	6500	10000
							18000

Costruzioni speciali e dimensioni diverse sono disponibili su richiesta
Special constructions and different dimensions are available on request
Versiones especiales y diferentes dimensiones estan disponibles contra pedido



VERSIONI SPECIALI:

- Tavola scorrevole sulla base pressa, completa di :
 - scivolo di scarico dei pezzi finiti
 - reti di protezione laterale
 - apparecchiatura elettrica separata
- Tavola traslante e ribaltante, per una sicura evacuazione dei trucioli ed un comodo carico pezzo.
- A 3 colonne, debitamente sovradimensionate, per stampi difficili.
- Versione speciale per magnesio.
- Con montante a C (collo di cigno).

SPECIAL VERSIONS:

- Sliding table on press base, complete of:
 - Discharging shovel of finished parts
 - lateral protection grates
 - separate electrical cabinet
- Sliding and rotating table, for a better and reliable removing of flashes and an easy piece loading.
- 3 columns, properly reinforced, for difficult tools.
- Magnesium special version.
- C frame.

VERSIONES ESPECIALES:

- Mesa móvil en la base de la prensa compuesta de:
 - bandeja de descarga piezas acabadas
 - rejas de protección
 - equipamiento eléctrico completo separado de la prensa
- Mesa desplazable y giratoria para la evacuación segura de la viruta y una cómoda carga.
- Con 3 columnas, debidamente sobredimensionadas, para moldes difíciles.
- Versión especial para magnesio.
- Cuello de cisne.



ALTRI TIPI DI PRESSE DI NOSTRA PRODUZIONE:

- **K – KTB** a collo di cigno, da 5 a 150 tonn, per piantaggio ed assemblaggio.
- **KBG** a tavola rotante, da 5 a 25 tonn.
- **KT** per raddrizzatura manuale, da 25 a 160 tonn.
- **KO – KS** a doppio montante, per assemblaggio, da 5 a 100 tonn.

OTHER DIFFERENT OF PRESSES, FROM OUR PRODUCTION:

- **K – KTB** C frame, from 5 to 150 tons, for press-fit assembly and punching.
- **KBG** with rotating table, from 5 to 25 tons.
- **KT** for manual straightening, from 25 to 160 tons.
- **KO – KS** double frame, for assembly, from 5 to 100 tons.

OTROS MODELOS DE PRENSAS DE NUESTRA PRODUCCION:

- **K – KTB** a cuello de cisne, desde 5 a 150 tonn, para implante y montaje
- **KBG** con mesa rotativa, desde 5 a 25 tonn.
- **KT** para corrección manual, desde 25 a 160 tonn.
- **KO – KS** con doble estribo para el montaje, desde 5 a 100 tonn.





300-0417



tecnopres

TECNOPRES - via Fratelli Gambino, 6 - z.i. Fontaneto - 10023 Chieri (TO) - Italia
Tel. +39 0119476811 - Fax +39 0119414377
www.tecnopres.it info@tecnopres.it